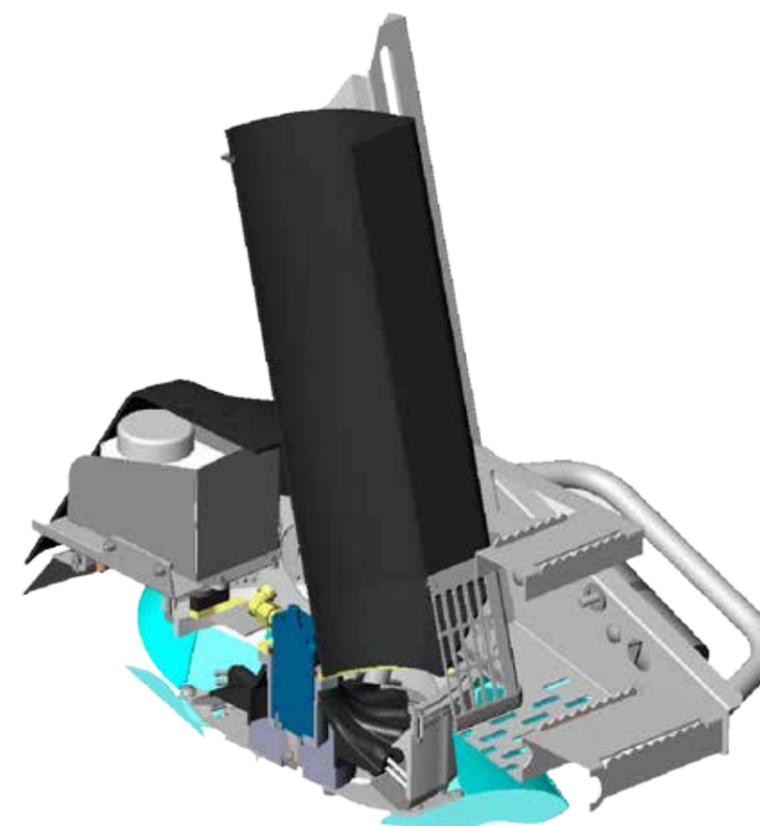


EPOMASTER X1



MIXUS AST

Advanced Spreading Technology



AN EXCEPTIONAL PRODUCT
MANY YEARS OF EXPERIENCE
MADE BY EXPERTS

Epoke® A/S
Vejenvej 50, Askov
DK-6600 Vejen
Tel. +45 76 96 22 00
Fax +45 75 36 38 67
epoke@epoke.dk
www.epoke.dk



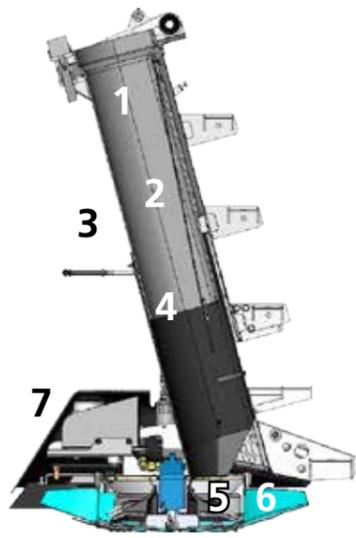
In Rahmen unserer Bemühungen eine hohe Produktqualität zu gewährleisten erhielt Epoke® A/S das ISO 9001:2008 Zertifikat.
GS-Zeichen
E1-Abnahme
RoHS Direktive
WEEE Direktive



250414 - pla



– gegen Winterglätte!



Optimales Streubild mit einer 100%igen Befeuchtung

Eine gleichmäßige Verteilung des Streumaterials ist die Grundlage für einen sinnvollen Einsatz gegen Winterglätte. Ein gutes Streubild, d. h. eine gute Querverteilung des Salzes über die ganze Fahrbahnbreite, sowie eine scharfe seitliche Abgrenzung des Streubildes ist die Grundvoraussetzung für einen erfolgreichen Winterdienst.

Ein gutes Streubild ist von 2 Faktoren abhängig:

- eine vollständige und gleichmäßige Befeuchtung des Salzes
- ein Streustoffverteiler, der genau die gewünschte Salzmenge auf die zu streuende Fahrbahn auslegt

Während des Streueinsatzes erfolgen laufend Änderungen der Fahrgeschwindigkeit, der Symmetrieeinstellung, der Streubreite sowie der Streumenge. Dies bedeutet, dass sich die dem Streuteller zugeführte Salzmenge fortlaufend verändert. Mit dem MIXUS AST hat Epoke® A/S nun einen Streuteller entwickelt, der für die wechselnden Salzmenge konzipiert ist und der die hohen Anforderungen, die heute an ein optimales Streubild gestellt werden, erfüllt. Der MIXUS AST ist ein Resultat der hochtechnologischen Entwicklung bei Epoke® A/S, ermöglicht durch Expertenwissen und die jahrelange Erfahrung im Bereich Streutechnik.



Die speziell konstruierte Mischscheibe sorgt dafür, dass die Salzkörner und die Flüssigkeit mittels der Zentrifugalkraft und der Rotationsbewegung in der Mischkammer gemischt werden. Hierdurch wird eine optimale Befeuchtung jedes einzelnen Salzkörnchens gewährleistet was zu einer sehr guten Haftfähigkeit auf der Fahrbahn führt, wodurch beste Resultate bei der Streuung mit Feuchtsalz (FS 30) erzielt werden.

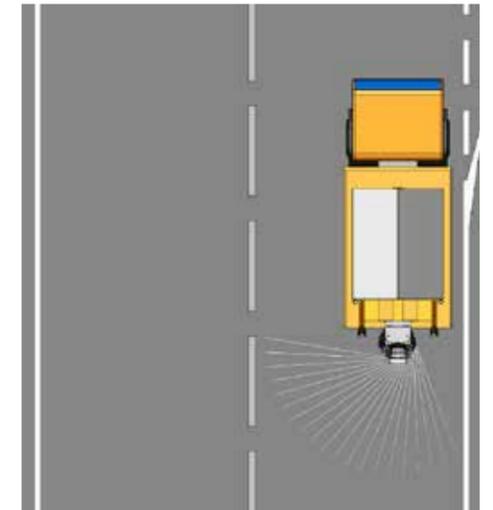
Dynamische Streubreitenstabilisierung

Dynamische Streubreitenstabilisierung ist ein System von Epoke® A/S, das automatisch die Geschwindigkeit des Streutellers unter Berücksichtigung der folgenden Parameter anpasst:

- Materialtyp
- Streumenge
- Befeuchtung EIN/AUS
- Fahrzeuggeschwindigkeit

Der MIXUS AST sorgt gleichzeitig dafür, dass der Streuwinkel bei einer erhöhten Geschwindigkeit bzw. Streumenge unverändert bleibt, wodurch eine stabile Streubreite bei allen Bedingungen gesichert ist. Dies hat in Kombination mit der genauen und gleichmäßigen Materialzufuhr zu jedem einzelnen Flügel des Streutellers folgende Vorteile:

- eine scharfe seitliche Abgrenzung der Streubildkante, dadurch minimaler Verlust an Streugut
- eine homogene Verteilung des Streumaterials über die gesamte Streubreite



MIXUS AST – eine Investition in Umwelt und Verkehrssicherheit

Mischkammer auf Streuteller hebt das Niveau der Feuchtsalzstreuung

- Die 100%ige Mischung von Salz und Flüssigkeit bewirkt eine hohe Haftfähigkeit auf der Fahrbahn, wodurch eine optimale Ausnutzung der ausgelegten Salzmenge erzielt wird. Der Materialverlust wird stark reduziert.
- Dynamische Streubreitenstabilisierung hat eine scharfe Abgrenzung der Streubildkanten sowie eine stabile Streubreite und gleichmäßige Querverteilung des Salzes zur Folge.

Umwelt

- Die optimale Ausnutzung der ausgebrachten Salzmenge durch Reduzierung der Verluste vermindert den Salzverbrauch und schont somit unsere Umwelt.

Sicherheit und Arbeitsmilieu

- Erhöhte Sicherheit für die Verkehrsteilnehmer durch die optimale Befeuchtung und homogene Querverteilung.
- Erhöhte Verkehrssicherheit für die im Einsatz befindlichen Streufahrzeuge mit MIXUS AST und EpoMaster XI Fernbedienung, weil diese es dem Fahrer erlaubt, sich auf das Fahren des LKWs zu konzentrieren.
- Die Fernbedienung EpoMaster XI mit ihren einfach zu bedienenden Funktionstasten, erleichtert dem Fahrer die Bedienung des Streugerätes .

Wirtschaft

- Verringerung der Streustoffkosten durch die optimale Salzmengenausbringung.

1. Große Trichteröffnung für ungehinderte Materialzufuhr.
2. Der Trichter aus Polyäthylen verhindert das Anhaften des Streumaterials und somit auch eine Blockierung im Trichter.
3. Höhenjustierbarer Trichter für die Anpassung an alle Pritschenhöhen.
4. Inwendige Leitplatte für einen kontrollierten Materialfluss zum Streuteller.
5. Mischkammer für 100%ige Befeuchtung des Salzes.
6. Kegelförmiger Streuteller für einen optimalen Wurfwinkel und eine stabile seitliche Abgrenzung des Streubildes.
7. Fernbedienbare Justage der Streusymmetrie.